

P16, P16 AVC

Rohreinschweißköpfe

Einfache Handhabung bei hoher Wirtschaftlichkeit und Funktionalität zeichnet die Orbitalum P-Serie aus: Mit höchster Präzision fertigen diese WIG-Rohreinschweißköpfe mehrere tausend Schweißnähte bei gleichbleibender Nahtqualität.



Rohr-in-Boden-Schweißungen an großdimensionierten Wärmetauschern mit höchster Präzision und Wirtschaftlichkeit



Einfache Handhabung bei maximaler Funktionsvielfalt



Flüssigkeitsgekühlter Brennerkopf bis 30° stufenlos schwenkbar

Mit diesen WIG-Rohr-in-Boden-Schweißköpfen ist ein Einschweißen von Rohren in Rohrböden mit höchster Präzision und gleichbleibender Qualität kein Problem.

Die Flüssigkeitskühlung der P-Serie führt bis an den WIG-Brennerkopf, was für einen präzisen Ablauf und gleichbleibende Qualität des Schweißprozesses sorgt sowie die Einschaltdauer verlängert. Der Brennerkopf ist bis zu 30 Grad stufenlos schwenkbar - diese Funktion ist zum Beispiel an schräg in Rohrböden einmündenden Rohren und bei beengten Platzverhältnissen wertvoll.

WEITERE EIGENSCHAFTEN:

- Komplette flüssigkeitsgekühltes Schweißkopfgehäuse
- Brennerkopf bis 30° stufenlos schwenkbar (reduzierter Durchmesserbereich)
- Schweißnahtgeometrien: Zurückgesetzte, bündige und überstehende Rohre
- Stromübertragung: Lamellenkupplung
- Gas-Wasser-Übertragung: Drehkupplung
- Dreipunktauflage aus Edelstahl
- Manuelle Elektroden-Positionseinstellung: Hub +/- 5 mm
- Spezial-Brenner adaptierbar, z.B. Boxheader, Innenbrenner (mit/ohne Kaltdraht)
- Positionierung im zu schweißenden Rohr per Zentrierpatrone, die auf einen Aufnahmedorn gesteckt wird (optional erhältlich)

- Schweißköpfe mit Kaltdrahteinheit sind zusätzlich ausgestattet mit einer direkt auf dem Schweißkopf montierten Kaltdrahtzuführung inklusive einer Aufnahmevorrichtung für eine D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standarddrahtspule
- Auf der Drehachse des WIG-Brenners mitlaufende Drahtzuführung zur Verhinderung von Drall des Zusatzdrahtes beim Auslauf aus der Drahtdüse
- Inklusive Dreipunktauflage
- Inklusive 7,5 m (24.6 ft) Schlauchpaket und Werkzeugset

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN P16 AVC:

- Mit elektrischer Lichtbogenabstandsregelung (AVC) - nur einsetzbar in Kombination mit der Schweißstromquelle ORBITMAT 300 CA AVC/OSC



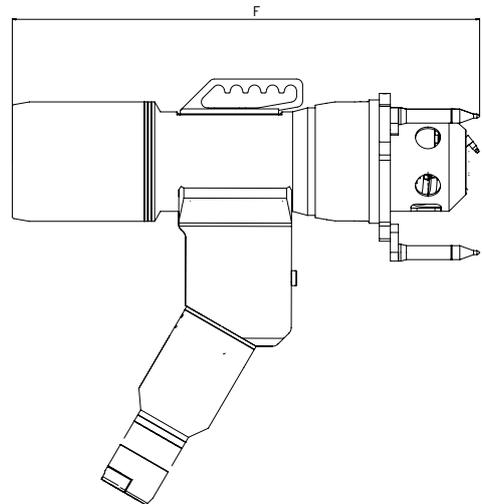
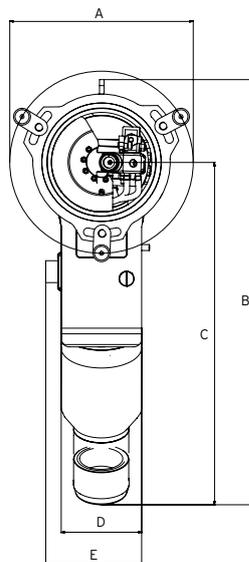
P16



P16 AVC

ANWENDUNGSBEREICH		P16	P16 AVC
Code	mit Kaltdraht	831 000 001	831 000 002
	ohne Kaltdraht	831 000 003	-
von Rohr-ID bis Rohr-AD		10 - 78 mm*	12 - 100 mm*
		0.394" - 3.071"*	0.470" - 3.937"*
TECHNISCHE DATEN		P16	P16 AVC
Gewicht Maschine inklusive Schlauchpaket	mit Kaltdraht	17,5 kg	18,3 kg
		38,6 lbs	40,3 lbs
	ohne Kaltdraht	16,2 kg	-
		35,7 lbs	
Gewicht Zusatzdrahteinheit		1,0 kg	1,0 kg
		2,2 lbs	2,2 lbs
Zusatzdrahteinheit-Ø		1,0 kg	1,0 kg
		2,2 lbs	2,2 lbs
Schlauchpaketlänge		7,5 m	7,5 m
		24,6 ft	24,6 ft
LIEFERUMFANG			
Inklusive:		<ul style="list-style-type: none"> • 1 Rohreinschweißkopf P16 oder P16 AVC • 1 Dreipunktaufgabe • 1 Transportkoffer • 1 Werkzeugset • 1 Schweißstromanschluss-Adapter • 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste 	
Passendes Zubehör (optional erhältlich):		<ul style="list-style-type: none"> • Zentrierpatronen und Aufnahmedorne • Sonderbrenner (Boxheader-Brenner, Hinterbodenbrenner) • Schnellwechseladapter Brennerausstattung • Kaltdrahtzuführungen KD • Balance-Federzug • Geschlossene Gasabdeckung • Frontkäfig • ESG Elektroden-Schleifgeräte • Massekabel • Schlauchpaketverlängerungen • Doppeldruckminderer • WS2 Wolframelektroden 	
ABMESSUNGEN		P16	P16 AVC
Abmessung "A"		182,97 mm 7.204"	187,05 mm 7.364"
Abmessung "B"		427,25 mm 16.821"	427,25 mm 16.821"
Abmessung "C"		344,00 mm 13.543"	344,00 mm 13.543"
Abmessung "D"		80,00 mm 3.150"	80,00 mm 3.150"
Abmessung "E"		95,50 mm 3.760"	95,50 mm 3.760"
Abmessung "F"		466,00 mm 18.346"	582,00 mm 22.913"

* Kleinere und größere Durchmesser auf Anfrage.



Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.