

REB 6, REB 14

Rohrenden-Bearbeitungsmaschinen

Die tragbaren Rohrenden-Bearbeitungsmaschinen REB setzen Maßstäbe in der Schweißnahtvorbereitung von Metallrohren. Nutzen Sie diese technische Innovationen zur Senkung Ihrer Werkzeug- und Fertigungskosten und zur Steigerung Ihrer Produktivität bei der Fertigung präziser und reproduzierbarer Fugenformen, sowohl auf der Baustelle als auch in der Vorfertigung.

Kompaktes Design für eine präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung

| | |
|--|---|
| Kompaktes Design | ✓ |
| Für eine präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung | ✓ |
| Werkzeug-Schnellspannsystem QTC® (Quick-Tool-Change) | ✓ |
| Rechtwinklig und gratfrei | ✓ |
| Wendeplatte mit 4 bzw. 2 Schneiden und Hochleistungsbeschichtung | ✓ |
| Charakteristisches Standgehäuse | ✓ |
| Werkzeuge adaptierbar auf alle REB-Maschinen | ✓ |
| Leistungs- und ergonomioptimiertes Antriebssystem | ✓ |
| Durch integrierten Griff auch sehr mobil zum Rohr hin einsetzbar | ✓ |

Die kraftvolle Lösung für die Rohrendenbearbeitung. Fertigung hochpräziser und reproduzierbarer Schweißnaht-Fugenformen an Rohrenden aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl) sowie niedrig- und unlegiertem Stahl mit dem innovativen Werkzeugsystem QTC®. Bis zu 4 Werkzeuge gleichzeitig einsetzbar.

Mit dem von Orbitalum Tools patentierten Quick-Tool-Change (QTC®) kann das Werkzeug schnell und einfach ausgewechselt werden. Alle Multifunktions-Werkzeuge (MFW) verfügen über bis zu 4 Schneiden und eine Hochleistungsbeschichtung gegen Verschleiß. So können mit hoher Präzision Rohrenden aus unlegierten, niedrig- und hochlegierten Stählen mit hohem Chrom-Nickel-Anteil besonders schnell und wirtschaftlich bearbeitet werden.

Die REB-Maschinen sind in den folgenden Antriebsausführungen erhältlich:

- **Elektro:** 230 V, 50/60 Hz oder 120 V, 50/60 Hz.
- **Druckluft-**Lamellenmotor.

Maschine und Zubehör werden in einer robusten Transportkiste geliefert.



Werkzeug-Schnellspannsystem QTC® (Quick-Tool-Change)



Schnelle Einstellung der Rohrdimension



Mit Druckluft- oder Elektroantrieb erhältlich



Inklusive Kühlschneidstoff KSS-TOP



Große Auswahl an Werkzeughaltern und Multifunktions-Werkzeugen (optional erhältlich)



Mobile Wartungseinheit optional erhältlich

Eine Gewährleistung ist nur bei Einsatz einer entsprechenden Wartungseinheit möglich. Wir empfehlen die Wartungseinheit von Orbitalum, Code 790 093 060.

| ANWENDBEREICH* | | REB 6 | REB 6 | REB 14 | REB 14 |
|---|----------------------|---|---|---|---|
| | | DRUCKLUFT | ELEKTRO | DRUCKLUFT | ELEKTRO |
| Code | [Druckluft] | 790 093 001 | - | 790 094 001 | - |
| | [230 V] | - | 790 093 002 | - | 790 094 002 |
| | [120 V] | - | 790 093 005 | - | 790 094 005 |
| Rohr-ID | [mm] | 49 - 159 | 49 - 159 | 92 - 320 | 92 - 320 |
| | [inch] | 1.93 - 6.26 | 1.93 - 6.26 | 3.62 - 12.60 | 3.62 - 12.60 |
| Wanddicke | [mm] | 3 - 22 | 3 - 22 | 4 - 30 | 4 - 22 |
| | [inch] | 0.12 - 0.87 | 0.12 - 0.87 | 0.16 - 1.18 | 0.16 - 0.87 |
| Rohr-AD | [mm] | 56 - 168,3 | 56 - 168,3 | 100 - 358,0 | 100 - 358,0 |
| | [inch] | 2.20 - 6.61 | 2.20 - 6.61 | 3.94 - 14.00 | 3.94 - 14.00 |
| Werkstoffe | | Unlegierte und niedriglegierte Stähle, hochlegierte Stähle, Aluminium | | | |
| TECHNISCHE DATEN | | REB 6 | REB 6 | REB 14 | REB 14 |
| | | DRUCKLUFT | ELEKTRO | DRUCKLUFT | ELEKTRO |
| Abmessungen | [mm] | 560 x 260 x 400 | 640 x 260 x 420 | 625 x 375 x 490 | 700 x 375 x 510 |
| | [inch] | 22 x 10.2 x 15.8 | 25.2 x 10.2 x 16.5 | 24.6 x 14.8 x 19.3 | 27.6 x 14.8 x 20 |
| Leistung | [kW] | 1,8 | 1,2 | 1,8 | 1,2 |
| Luftverbrauch (bei 6 bar) | [m³/min] | 2,0 | - | 2,0 | - |
| Drehzahl | [min ⁻¹] | 0 - 26 | 10 - 32 | 0 - 13 | 5 - 16 |
| Vibrationspegel (EN 28662, Teil 1) | [m/s ²] | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 |
| Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (mittl. Drehzahlbereich) | [dB (A)] | Im Leerlauf: ca. 75 Unter Last: ca. 77 | Im Leerlauf: ca. 75 Unter Last: ca. 77 | Im Leerlauf: ca. 75 Unter Last: ca. 77 | Im Leerlauf: ca. 75 Unter Last: ca. 77 |
| LIEFERUMFANG | | REB 6 | REB 6 | REB 14 | REB 14 |
| | | DRUCKLUFT | ELEKTRO | DRUCKLUFT | ELEKTRO |
| Rohrenden-Bearbeitungsmaschine | ST | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Transportkiste | ST | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Spannkopf | ST | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Spannkeilsätze à 3 Spannkeile | ST | 5 | 5 | 6 | 6 |
| Kühlschneidstoff KSS-TOP (Code 790 060 226) | Pump-sprüher | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Werkzeugschlüssel | Set | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Betriebsanleitung und Ersatzteilliste | Set | 1 | 1 | 1 | 1 |

REB auf Werkstisch



Durch integrierten Griff auch sehr mobil zum Rohr hin einsetzbar



Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

* Dimensionserweiterung mit optionalen Spannkeilsätzen möglich (Sonderzubehör).



REB 6 Druckluft



REB 6 Elektro



REB 14 Druckluft



REB 14 Elektro